

Oggetto: Relazione illustrativa del Contratto integrativo d'Istituto- integrazione a.a. 2025/2026.

La presente relazione illustrativa, a corredo del Contratto integrativo d'Istituto parte economica a.a. 2025/2026, così come sancito dall'art. 40, comma 3-sexies del D. Lgs. n. 165/2001, è redatta in ottemperanza agli schemi di cui alla circolare n. 25 del 19/7/2012 del M.E.F. - Dipartimento della Ragioneria Generale dello Stato.

1. Relazione illustrativa

Illustrazione degli aspetti procedurali e di sintesi del contenuto del contratto

Data di sottoscrizione	01/04/2026	
Periodo temporale di vigenza	<i>Dal 01/04/2026 al 31/10/2026</i>	
Composizione della delegazione trattante	Parte Datoriale: Direttore p.t. del Conservatorio di Musica di Salerno – Prof. Fulvio Artiano Presidente p.t. del Conservatorio di Musica di Salerno – Ing. Vittorio Acocella Rappresentanze Sindacali Unitarie presenti alla contrattazione: Tortora Tommaso, Ferrante Mario Pio, Delgado Garcia Emerilys Martha Organizzazioni sindacali presenti alla contrattazione: FGU AFAM-UNAMS; CISL Federazione Università; Confsal SNALS Rappresentanze Sindacali Unitarie firmatarie: Tortora Tommaso, Ferrante Mario Pio, Delgado Garcia Emerilys Martha Organizzazioni sindacali firmatarie: FGU AFAM-UNAMS; CISL Federazione Università; Confsal SNALS	
Soggetti destinatari	Personale docente e tecnico amministrativo con rapporto di lavoro a tempo indeterminato e a tempo determinato in servizio presso il Conservatorio di Musica "Giuseppe Martucci" di Salerno.	
Materie trattate dal Contratto Integrativo (descrizione sintetica) e Dichiarazioni congiunte	Nell'integrazione al contratto integrativo 2025/2026 vengono disciplinati gli incarichi di didattica, di coordinamento e di supporto relativi al personale coinvolto nei percorsi formativi da 60 CFA	
Rispetto iter adempimenti procedurali degli atti propedeutici e successivi alla contrattazione	Intervento dell'organo di controllo interno Allegazione della	L'integrazione del contratto integrativo a.a. 2025/2026, unitamente alla presente relazione illustrativa e alla relazione tecnico-finanziaria, viene inviata ai revisori dei Conti per la prescritta certificazione di compatibilità

Conservatorio di Musica "Giuseppe Martucci"

Sede legale: via Giuseppe Paesano n. 2, 84125, Salerno - tel. 089 241086

Codice Fiscale: 95003210655 | P.IVA 06168250659 - pec: conservatoriosalerno@pec.it

peo: protocollo@consalerno.it - sito web: www.consalerno.it

	certificazione dell'Organo di controllo interno alla Relazione illustrativa	<i>Da completare in seguito all'acquisizione della certificazione dei Revisori dei Conti.</i>
	Attestazione del rispetto degli obblighi di legge che in caso di inadempimento comportano la sanzione del divieto di erogazione della retribuzione accessoria	Con delibera n. 19 del 30/03/2023 del C.d.A. è stato adottato il Piano integrato di attività e organizzazione per gli anni 2023/2025. Assolto l'obbligo delle dovute relazioni annuali. Alla data del 30/06/2025 è stata redatta la relazione annuale del Piano della Performance. Per quel che concerne la valutazione della performance dei docenti si è in attesa della definizione degli obiettivi, indicatori e standard da parte dell'ANVUR, ai sensi del Disposto del D.P.C.M. 26/1/2011, titolo III, capo I, artt. 10,11,12 e 13. (G.U. n. 116 del 20/5/2011).
		Con delibera n. 19 del 30/03/2023 del C.d.A. è stato adottato il Piano integrato di attività e organizzazione che comprende il Piano Triennale di prevenzione della corruzione e della trasparenza. Assolto l'obbligo dei prescritti aggiornamenti. Il C.d.A. in data 31/01/2025. ha approvato la relazione annuale dell'a.f. 2024.
		È stato assolto l'obbligo di pubblicazione di cui ai commi 6 e 8 dell'art. 11 del D. Lgs. 150/2009. La pubblicazione del presente Contratto Integrativo e dei relativi allegati avverrà successivamente alla certificazione dell'organo di controllo interno.

		La relazione annuale del Piano della Performance è stata approvata dal Nucleo di Valutazione in data 24/09/2025 .
--	--	---

1.2 –Illustrazione dell’articolato del Contratto Integrativo d’Istituto

L’integrazione del Contratto Integrativo d’Istituto del Conservatorio “Giuseppe Martucci” di Salerno siglato in data 01 aprile 2026 si compone di 3 articoli come di seguito indicato.

Art. 1: individua le risorse di bilancio, pari ad € 19.732,00 oltre oneri, destinate ad integrare il fondo d’istituto a.a. 2025/2026 e determina il compenso orario, pari ad € 55,00, da riconoscere ai docenti a cui verranno conferiti gli incarichi di didattica aggiuntiva.

Art. 2: individua gli incarichi di docenza da attribuire, il numero delle ore e l’importo per ciascuno degli incarichi per un costo totale pari a € 8.580,00 oltre oneri.

Art. 3: individua gli incarichi di coordinamento e supporto per la gestione e l’organizzazione degli esami dei percorsi formativi dei 60 CFA per un costo totale pari a € 10.000,00 oltre oneri, nonché gli incarichi per il supporto logistico e la sorveglianza per un costo totale pari a € 1.152,00 oltre oneri.

Il Presidente
Ing. Vittorio Acocella

Il Direttore
Prof. Fulvio Artiano